

Matériaux pour joints

Principales données techniques

LES JOINTS EN ELASTOMERE	
CR - Polychloroprène - Néoprène®	
-25°C +90°C	Excellente résistance mécanique Bonne tenue à l'ozone et au vieillissement
CSM - Polyéthylène chlorosulfoné - Hypalon®	
-25°C +110°C	Excellente résistance au déchirement - Bonne résistance chimique
EPDM - Ethylène propylène diène monomère	
-40°C +110°C	Bonne résistance au déchirement, au vieillissement et à certains acides. Certains mélanges vulcanisés au peroxyde peuvent résister jusqu' à 130°C
FFPM - Perfluoroelastomère - FFKM - Kalrez®	
-15°C +320°C	Excellente résistance chimique, à la chaleur, au vieillissement et mécanique
FPM - Fluorocarbone - FKM - Viton®	
-30°C +250°C	Excellente résistance chimique Bonne résistance à la chaleur et au vieillissement
IIR - Isoprène isobuthylène - Butyl®	
-40°C +100°C	Excellente résistance aux gaz Bonne résistance à la chaleur, aux acides et bonne imperméabilité
NBR - Nitrile butadiène	
-25°C +90°C	Bonne résistance mécanique Bonne résistance aux gaz, aux huiles et hydrocarbures
NR - Caoutchouc naturel	
-40°C +80°C	Excellente résistance à la traction, à l'abrasion et au déchirement Bonne tenue au froid
SBR - Styrène butadiène	
-10°C +70°C	Bonne résistance à la flexion, au déchirement et à l'abrasion
VMQ - Silicone	
-70°C +200°C	Excellente résistance thermique Bonnes propriétés diélectriques

LES JOINTS FIBRES (aramides + nbr)		
T° mini	T° maxi	Pression
- 180° C	180° C	50 bar

LES JOINTS FIBRES (carbone + nbr)		
T° mini	T° maxi	Pression
- 180° C	400° C	100 bar

LES JOINTS PTFE		
Polytetrafluoroéthylène - Teflon®		
PTFE pur		
T° mini	T° maxi	Pression
- 200° C	260° C	40 bar

Excellente résistance chimique (solvants et acides concentrés)
Très bonne résistance thermique
Bonnes propriétés mécaniques

PTFE chargé ou modifié		
Permet d'améliorer les caractéristiques techniques suivant le type de charges : verre, carbone, graphite, bronze, inox, quartz, ...		

PTFE expansé		
T° mini	T° maxi	Pression
- 240° C	280° C	210 bar

LES JOINTS GRAPHITE + inox		
T° mini	T° maxi	Pression
- 200° C	450° C	120 bar

Très souvent utilisé sur la vapeur, les joints en graphite + inox sont un très bon compromis entre les joints métalliques et les joints fibres.

Autres matériaux :

Pour la haute température :

- Céramique
- Mica
- Cuivre
- Inox

